

SAWE

OFERUJEMY PEWNY I NIEZAWODNY

dostępny z magazynu w Gliwicach:

- **OPLOTOWY OSPRZĘT DO INSTALACJI
LINII ŚREDNICH NAPIĘĆ**

z tradycyjnymi przewodami **AL** i **AFL 6 - 35,50,70mm²**

- uchwyty opłotowe przelotowe boczne **AWST**
- uchwyty opłotowe przelotowe narożne **AWAT**
- uchwyty opłotowe przelotowe obostrzeniowe **ACOT**
- uchwyty opłotowe przelotowe centralne typu „Z” **AWDT**
- uchwyty opłotowe przelotowe centralne typu „Z” podwójne **AWDDT**
- uchwyty opłotowe odciągowe **AWDGT**
- opłotowe złączki liniowe do przewodów **AL** i **AAL** - typu **ALS**
- opłotowe złączki liniowe do przewodów **AFL** - typu **FTLS**

- **OPLOTOWY OSPRZĘT DO INSTALACJI
OPGW i ADSS**

- uchwyty krańcowe i przelotowe
- klamry do sprowadzania po konstrukcji słupa
- uchwyty uziemiające
- tłumiki drgań

- **OPLOTOWY OSPRZĘT NAPRAWCZY
DO PRZEWODÓW **AFL** NA LINIACH
WYSOKICH NAPIĘĆ**

(pręty zbrojące, złączki zbrojące, powłoki naprawcze)

ZŁĄCZKI LINIOWE typu **ALS**– vide tabele – natychmiastowa dostawa

TRANZEX
PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-
HANDLOWO-USŁUGOWE SPÓŁKA z O.O.
44-100 GLIWICE ul. Ligonia 27 tel. 312617

PPHU TRANZEX S-ka z o.o.
44-100 Gliwice, ul. Ligonia 27
tel. 0.32-2312617, 0.32-2314164
fax automatyczny 0.32-3313606
www.tranzex.com.pl
tranzex@tranzex.com.pl



ZASADA DZIAŁANIA OSPRZĘTU OPLOTOWEGO

Podstawą systemu jest użycie drutów kształtowanych helikoidalnych, które pozwalają na równomierny rozkład sił zaciskających na dużej powierzchni, eliminując w ten sposób koncentrację naprężeń i jednocześnie ryzyko zniekształceń i uszkodzeń przewodów lub odciągów, występujące przy skoncentrowanym zaciskaniu na małej powierzchni przewodu tradycyjnego osprzętu.

Stosując właściwie dobrany osprzęt oplotowy udało się również wyeliminować zjawisko rozluźnienia i wyslizgu, jakie towarzyszy uchwytom realizowanym za pomocą nawijania miękkiego drutu na przewodzie.

System jaki stworzył FCI/SAAE znajduje szerokie zastosowanie praktyczne, służąc między innymi do łączenia i napraw przewodów, ich podtrzymywania, zakańczania i podwieszania, szczególnie przy realizacji uchwytów odciągowych oraz uchwytów na izolacji stojącej.

ZALETY OSPRZĘTU OPLOTOWEGO

- *Proces technologiczny opracowany przez konstruktorów FCI/SAAE zapewnia pełną stabilność wymiarów osprzętu po zamontowaniu w najtrudniejszych warunkach eksploatacyjnych*
- *Oplot utworzony na powierzchni przewodu nie może się przemieszczać pod wpływem ugięć ani wibracji*
- *Rozkład jednorodny sił zaciskających rozłożonych na dużej powierzchni, a tym samym eliminacja naprężeń skoncentrowanych*
- *Szybki, prosty i jednakowy dla różnych typów osprzętu montaż, który nie wymaga stosowania żadnych specjalistycznych narzędzi.*
- *Eliminacja śrub, nakrętek i innych części ruchomych, a tym samym ryzyka zgubienia ich w czasie montażu*
- *Atrakcyjny wygląd zewnętrzny. Akcesoria osprzętu oplotowego są prawie niezauważalne na przewodach i odciągach.*
- *Możliwość napraw przewodu z zachowaniem wszystkich jego charakterystyk mechanicznych i elektrycznych*
- *Ochrona przewodu przed uszkodzeniem spowodowanym drganiami*
- *Zgodność (kompatybilność) materiałowa z przewodami i odciągami na których są montowane.*



KIEDY I GDZIE INSTALOWAĆ OPLOTOWY OSPRZĘT NAPRAWCZY

WYRÓB	ZASTOSOWANIE	RODZAJ NAPRAWY	LOKALIZACJA
PRĘTY ZBROJĄCE	Zabezpieczenie przed: <ul style="list-style-type: none">rozwarstwianiemprzepalaniemnaciskiem kłamy Naprawa odtwarzająca	Jeżeli uszkodzenia nie przekraczają 25% drutów zewnętrznej warstwy oplotu	Punkt podwieszenia lub przęsło
ZŁĄCZKA ZBROJĄCA	Zabezpieczenie przed: <ul style="list-style-type: none">uszkodzeniami drganiowymirozwarstwianiemprzepalaniemnaciskiem kłamy Naprawa odtwarzająca. Możliwość łączenia standardowych przewodów	Naprawa 100% drutów aluminiowych przewodów AFL ale nie do naprawy stalowego rdzenia. 100% mieszanego uszkodzenia rdzenia i warstwy zewnętrznej przewodów jednorodnych	Punkt podwieszenia lub przęsło
ZŁĄCZKA ACSR FTLS	Zabezpieczenie przed: <ul style="list-style-type: none">rozwarstwianiemprzepalaniem Naprawa odtwarzająca. Możliwość łączenia przewodów AFL	100% mieszanego uszkodzenia warstwy wewnętrznej i zewnętrznej oraz stalowego rdzenia	Przęsło
ZŁĄCZKA LINIOWA	Naprawa odtwarzająca. Możliwość łączenia standardowych przewodów	100% mieszanego uszkodzenia aluminiowych drutów przewodu AFL ale nie stalowego rdzenia. 100% mieszanego uszkodzenia warstwy wewnętrznej i zewnętrznej przewodu jednorodnego	Przęsło
POWŁOKA NAPRAWCZA	Naprawa odtwarzająca. Do naprawy OPGW	33% uszkodzenia tylko warstwy zewnętrznej	Przęsło
CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE DO INSTALACJI			
<p>Optymalne parametry elektryczne oplotowego osprzętu naprawczego mogą być uzyskane tylko w przypadku dostosowania się do poniższych instrukcji:</p> <ol style="list-style-type: none">Czyszczenie drutów przewodu Wszystkie przewody stare i nowe MUSZĄ być starannie oczyszczone przed instalacją osprzętu.Inhibitory - Wszystkie przewody stare i nowe MUSZĄ być pokryte warstwą smaru stykowego na odcinku gdzie ma być zainstalowany osprzęt oplotowy z wyjątkiem stalowego rdzenia w złączkach typu FTLS			



PRZEWÓD			ZŁĄCZKI LINIOWE		
ODNIESIENIE DO PRZEWODU	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA PRZEWODU [mm]	WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE [kN]	OZNACZENIE TYPU	ZAKRES ŚREDNIC PRZEWODÓW	DŁUGOŚĆ L [mm]
AFL 8-350	26,10	110,32	ALS 043	25,63 – 26,69	3505
AFL 8-400	27,90	124,57	ALS 045	27,74 – 28,87	3708
AFL 8-525	31,50	158,28	ALS 048	31,32 – 33,01	4242
AFL 6-120	15,65	44,54	ALS 031	15,61 – 16,25	1720
AFL 6-240	21,70	82,80	ALS 039	21,62 – 22,52	2768

ZASTOSOWANIE ZŁĄCZEK LINIOWYCH typu ALS

NAPRAWA ODTWARZAJĄCA

Złączka liniowa odtwarza oryginalną przewodność elektryczną i parametry mechaniczne przewodów jednorodnych. W przypadku przewodów AFL złączki liniowe odtwarzają przewodność elektryczną oraz parametry mechaniczne drutów aluminiowych zewnętrznej warstwy opłotu.

ŁĄCZENIE

Złączki liniowe odtwarzają oryginalną przewodność elektryczną i parametry mechaniczne przewodów jednorodnych. Końce złączy liniowych nie mogą się znajdować w odległości mniejszej niż 150mm od już zainstalowanych prętów zbrojących i osłon przewodu.

Powłoki naprawcze są wykonane z tego samego materiału co przewód, na który mają być zainstalowane.

W komplecie dostawy znajdują się w zależności od rozmiaru złączki:

- zestawy sklejonych prętów o żwirowatej powierzchni lub pojedynczych gładkich
- etykieta znamionowa podająca:
 - typ wyrobu;
 - kierunek skręcania/nakładania powłoki;
 - min/max średnicę przewodu, dla którego może być zainstalowana;
- barwne oznaczenie wyrobu oraz znacznik początku instalacji złączki.

Aby osiągnąć lepszą przewodność elektryczną złączka/przewód należy się zastosować do poniższych instrukcji:

1. Dokładnie oczyścić powierzchnię drutów uszkodzonych bądź nowych;
2. na całej powierzchni, gdzie będzie zainstalowana powłoka ochronna należy rozprowadzić smar stykowy **NETOXAL (do ALS 031 i ALS 039)** - (po 1 i 2 tuby a' 75g)
I NETOXAL G (do ALS 043, ALS 045 i ALS 048) - (odpowiednio po 3, 4 i 5 tub a' 75g)

ZŁĄCZKA LINIOWA JEST JEDNORAZOWEGO UŻYCIA

UWAGA:

Kierunek skręcania/oplatania prętów jest zgodny z kierunkiem skręcania zewnętrznej warstwy drutów przewodu, na którym mają być zainstalowane