

Przewód pokrywany 20 kV

ZASTOSOWANIE

Instalacja na słupach – system SAX

Najwyższa dopuszczalna temperatura przewodu:

- praca ciągła (temp dopuszczalna długotrwale) : 80°C

- przy zwarciu (do 5 s) : 200°C

Najniższa zalecana temperatura podczas układania : -20°C

KONSTRUKCJA

Żyła Okrągła, skomparowana, stopowa (alloy),
ze wzdłużną barierą wodną

Osłona izolacyjna Wodoszczelny czarny XLPE

ZNAKOWANIE

PAS, Pirelli, nazwa produktu, rok produkcji

NORMY

SFS 5791

CERTYFIKAT

FI (FIMKO)

NAPIĘCIE ZMIENNE

$U_0/U = 12/20$ kV, $U_m = 24$ kV



www.tranzex.pl
tranzex@tranzex.pl



Nazwa produktu		SAX-W 50	SAX-W 70	SAX-W 95	SAX-W 120	SAX-W 150
Dane konstrukcyjne						
Średnica żyły (1)	mm	8,0	9,7	11,3	12,8	14,2
Średnica przewodu (1)	mm	12,7	14,3	16,1	17,6	18,9
Waga (1):						
aluminium	kg/km	120	180	245	310	385
przewód	kg/km	200	270	350	425	510
Parametry mechaniczne						
Minimalny dozwolony promień gięcia przewodu podczas układania		0,18	0,20	0,22	0,25	0,27
Minimalna siła zrywająca przewód (1)	kN	15,5	22,5	30,4	38,0	47,3
Moduł Younga przewodu	N/mm ²	61.000				
Temperaturowy współczynnik wydłużenia	1/K	23 x 10 ⁻⁶				
Parametry elektryczne						
Rezystancja jednostkowa w temperaturze 20°C (DC)	Ω/km	0,720	0,493	0,363	0,288	0,236
Rezystancja jednostkowa (AC) w temperaturze 80°C	Ω/km	0,89	0,61	0,45	0,36	0,29
Obciążalność prądowa w powietrzu (temp. żyły 80°C)	A	245	310	370	430	485
Termiczny prąd zwarciový (czas trwania zwarcia 1 s) (2)	kA	4,3	6,4	8,6	11,0	13,5

(1) Wartość przybliżona

(2) Temperatura żyły na początku zwarcia 40°C, a na końcu 200°C