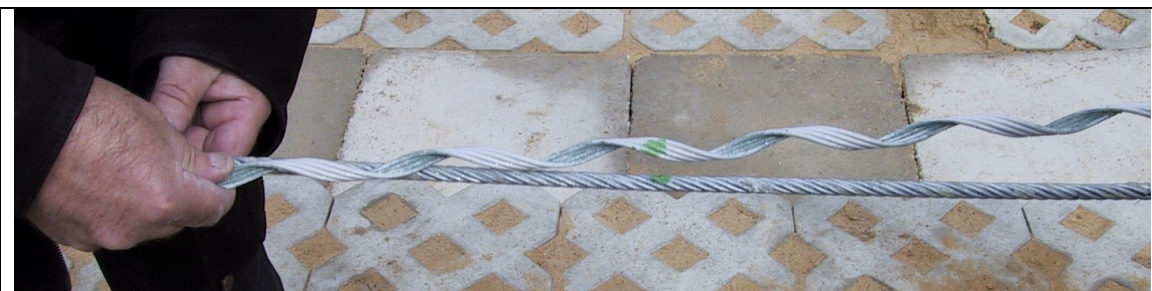


INSTRUKCJA MONTAŻU OPLOTOWEJ ZŁĄCZKI LINIOWEJ TYPU ALS

na przewodach AFL-6/120 i AFL-6/240

- uszkodzoną powłokę AL przewodu AFL CZYŚCIMY szczotką drucianą na CAŁEJ długości odpowiadającej montowanej złączce, zdzierając z niej tlenki i usuwając rozmiętnienie
- na odczyszczony przewód nakładamy na całej długości montowanej złączki smar Netoxal rozprowadzając go równomiernie po całej powierzchni przewodu - odpowiednio 1 tuba 75g dla ALS 031D i 2 tuby 75g dla ALS 039D
- montaż rozpoczynamy od jednego z dwu oplotów posiadających zespolone 4 druty: jedną ręką przykładamy marker w środku uszkodzonej powłoki przewodu, a drugą owijamy w prawo a potem w lewo pierwszy oplot

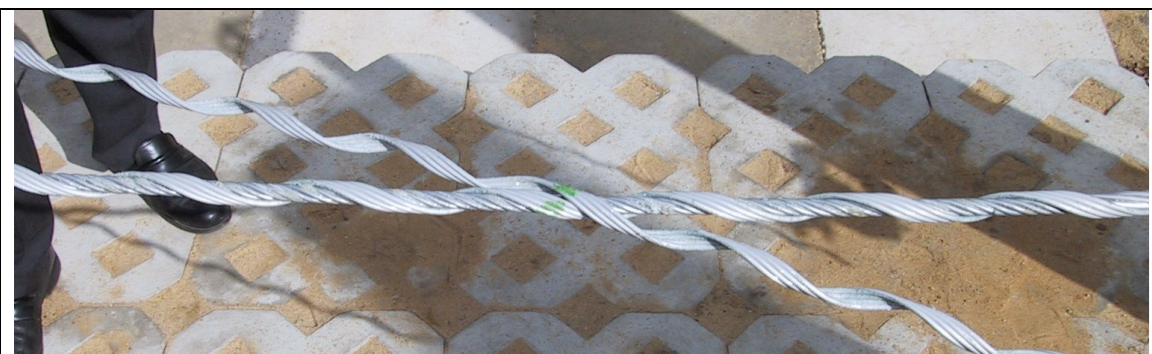


Zdj. 1a – początek nawijania pierwszego oplotu



Zdj. 1b – nawijanie pierwszego oplotu c.d. – w środku zielony marker !

- drugi oplot (z 4ma drutami) przykładamy markerem w tym samym miejscu i nawijamy po kilka obrotów z obu stron markera



Zdj. 2a – obok markera pierwszego oplotu przyłożony marker drugiego



Zdj. 2b – pierwszy oplot dowinięty z obu stron do końca, a drugi owinięty kilka razy

- trzeci oplot (z 3ma drutami) przykładamy markerem do tego samego miejsca i zakręcamy robiąc po kilka obrotów z każdej strony w wolna przestrzeni na powierzchni przewodu



Zdj. 3 – prawa strona odtwarzanej powłoki, pierwszy oplot nawinięty do końca, a dwa następane czekają na oburęczne dokręcenie

- wystające końce dwu ostatnich oplotów dowijamy dwuręcznie do końca najpierw z prawej, a potem z lewej strony markera



Zdj. 4 – gotowa trójplotowa złączka liniowa

 <p>TRANZEX PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO- HANDLOWO-USŁUGOWE SPÓŁKA z O.O. 44-100 GLIWICE ul. Ligonia 27 tel. 312617</p>	<p>PPHU TRANZEX S-ka z o.o. 44-100 Gliwice, Daszyńskiego 56 tel 32-2312617, 32-2314164 fax automatyczny 32-3313606 www.tranzex.pl tranzex@tranzex.pl</p>
---	---